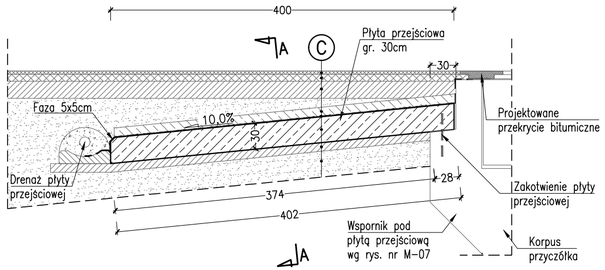
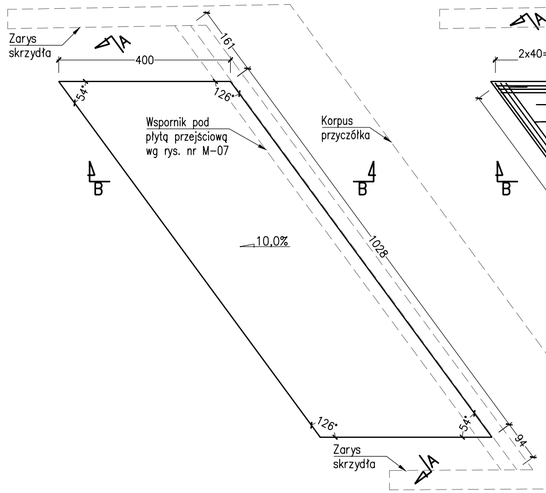
Przekrój B–B
Gabaryty płyty przejściowej – podpora nr 1
skala 1:50

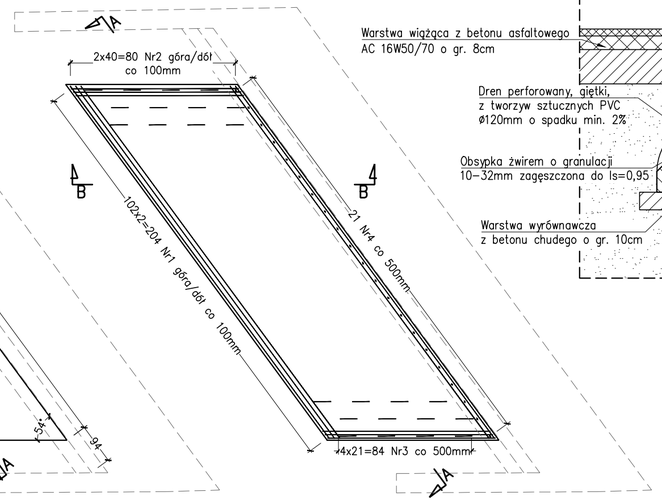


4,0 cm	Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego AC 11S50/70
8,0 cm	Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC 16W50/70
20,0 cm	Podbudowa z mieszanki MCE
10,0 cm	Beton ochronny C12/15 zbrojony siatką ø8mm, oczko 10x10cm, pod warstwą podbudowy zasadniczej
1,0 cm	Izolacja przeciwwilgociowa, mostowa – 2 warstwy
30,0 cm	Płyta przejściowa – beton C30/37
10,0 cm	Warstwa wyrównawcza z chudego betonu
–	Zasypka, pospółka

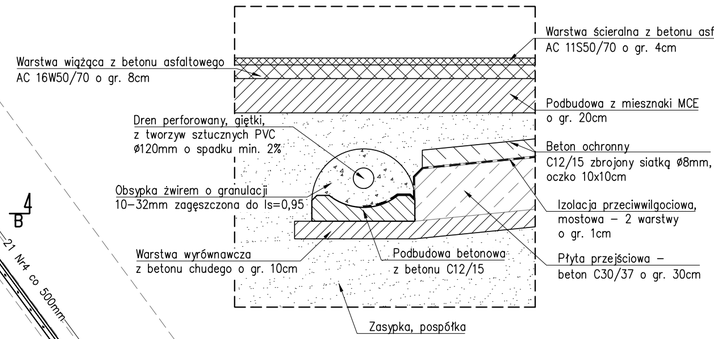
Widok z góry
Gabaryty płyty przejściowej – podpora nr 1
skala 1:100



Widok z góry
Zbrojenie płyty przejściowej – podpora nr 1
skala 1:100



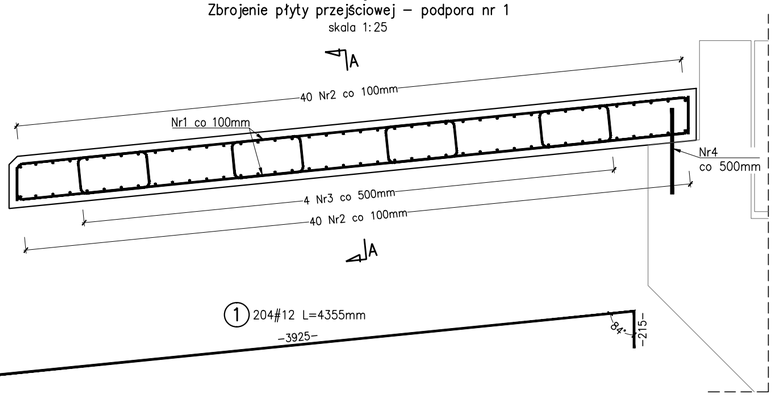
Drenaż płyty przejściowej
Szczegół
skala 1:25

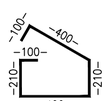


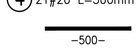
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA PŁYTY PRZEJŚCIOWEJ - PODPORA NR 1

Nr pręta	Średnica	Długość pręta	Liczba prętów	B500SP	
	[mm]	[mm]	[szt.]	#12 [m]	#20 [m]
1	12	4355	204	888.42	
2	12	10570	80	845.60	
3	12	1420	84	119.28	
4	20	500	21		10.50
Długość łączna [m]:				1853.30	10.50
Masa jednostkowa [kg]:				0.888	2.466
Masa stali wg średnic [kg]:				1645.39	25.89
Masa całkowita [kg]:				1 672	

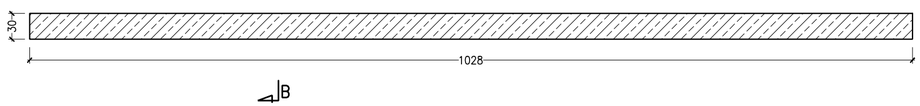
Przekrój B–B
Zbrojenie płyty przejściowej – podpora nr 1
skala 1:25



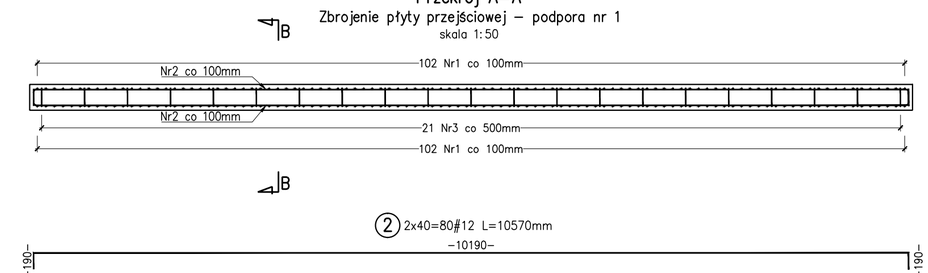




Przekrój A–A
Gabaryty płyty przejściowej – podpora nr 1
skala 1:50



Przekrój A–A
Zbrojenie płyty przejściowej – podpora nr 1
skala 1:50



UWAGI:

1. Wymiary gabarytów podano w centymetrach.
2. Wymiary i rozstaw prętów podano w osiach, w milimetrach.
3. Otulina prętów wynosi min. 40mm.
4. Promienie zgięć po krawędzi wewnętrznej zgodnie z PN–EN 1992–1–1.
5. Zbrojenie płyty przejściowej przy podporze nr 4 wykonać analogicznie jak przy podporze nr 1.
6. W razie konieczności pręty zbrojeniowe dostosować (dogiąć lub dociąć na budowie) do gabarytów, zachowując wymagania zawarte w uwadze 3 oraz 4. Sposób dostosowania prętów po stronie Wykonawcy robót.
7. Wykonawca robót jest zobowiązany do dostosowania zgodności rzędnych w terenie. W przypadku znacznych rozbieżności Wykonawca jest zobowiązany niezwłocznie poinformować projektanta w celu wprowadzenia korekt.
8. Wykonawca jest zobowiązany do dostosowania geometrii płyty przejściowej po wykonaniu odkrywek. Płyta przejściowa i jej geometria powinna być dostosowana w taki sposób, aby znajdowała się pod całym przekrojem jezdni i nie kolidowała z istniejącymi sieciami, znajdującymi się w obrębie obiektu. W przypadku znacznych rozbieżności Wykonawca jest zobowiązany niezwłocznie poinformować projektanta w celu właściwego skorygowania rozwiązań projektowych.
9. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem i pozostałymi rysunkami przedmiotowego opracowania.

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW DLA JEDNEJ PŁYTY:

1. Beton C30/37 – 12,4m^3
2. Stal zbrojeniowa B500SP – 1 672kg

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW DLA DWÓCH PŁYT:

1. Beton C30/37 – 24,8m^3
2. Stal zbrojeniowa B500SP – 3 344kg

INWESTOR:	Powiat Kłodzki ul. Okrzei 1, 57–300 Kłodzko reprezentowany przez: Zarząd Dróg Powiatowych w Kłodzku ul. Wyspiańskiego 2K, 57–300 Kłodzko			
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	FASYS MOSTY Sp. z o.o. ul. Jedności Narodowej 83, 50–262 WROCŁAW			
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUD.:	„Odbudowa drogi powiatowej nr 3229D Stronie Śląskie – Bielice, km 0+000 – 12+700 [powódź – wrzesień 2024 r.]"			
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY REMONTU MOSTU W KM 0+500			nr rys.: M–06
TYTUŁ RYSUNKU:	Gabaryty i zbrojenie płyt przejściowych			
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	data 04.2026	skala 1:25, 1:50, 1:100
PROJEKTANT: (główny projektant) (branża mostowa)	mgr inż. Adam Stempniewicz	97/DOŚ/07	podpis	
SPRAWDZAJĄCY: (branża mostowa)	mgr inż. Bożena Kuźmik	OPL/1899/PWBM/21	podpis	